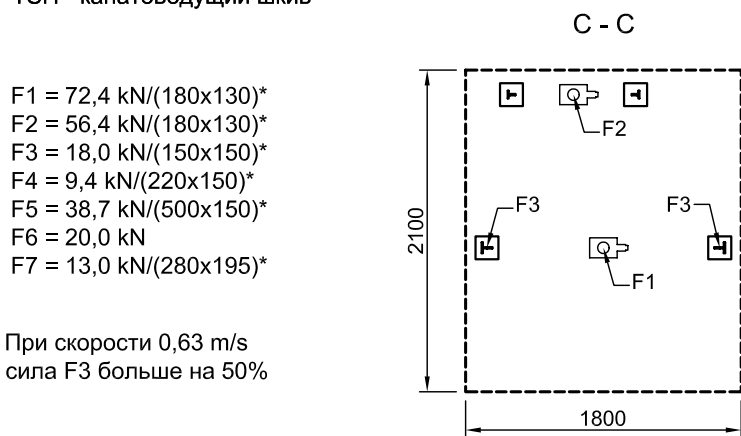
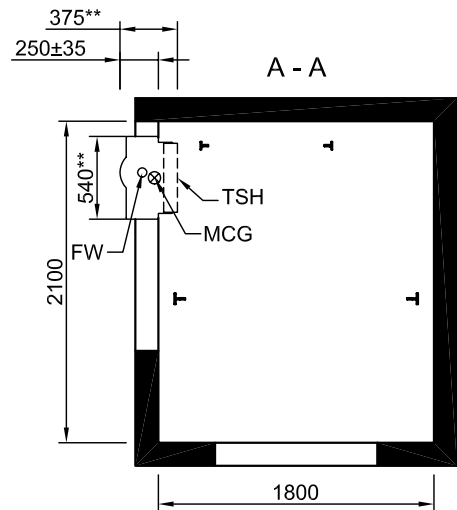


1. Расположение шкафа с оборудованием - в левой стене, на уровне первой остановки - см. "БМП. Шахта и машинное помещение. Варианты исполнения".
2. Двери - центрального открывания 800x2000.
3. Внутренние размеры кабины - 1260x1515.

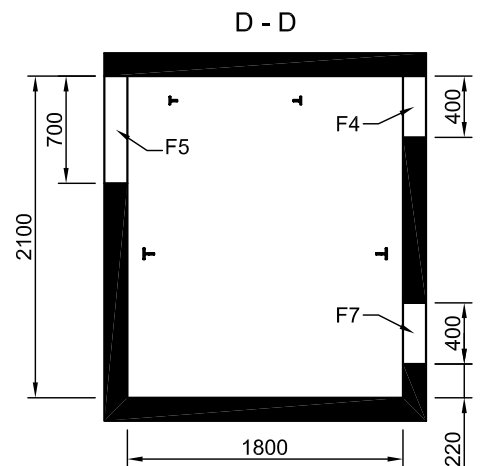
V [m/s]	0,63	1,00
P [mm]	1600	1600
HR [mm]	3600	3600
N [kW]	6,0	8,8
I [A]	13,7	21,5
N1 [kW]	1,8	2,6

N - мощность электродвигателя
 I - номинальный ток электродвигателя
 N1 - тепловыделение в машинном помещении
 MCG - центр тяжести лебедки
 FW - штурвал
 TSH - канатоведущий шкив



F1 = 72,4 kN/(180x130)*
 F2 = 56,4 kN/(180x130)*
 F3 = 18,0 kN/(150x150)*
 F4 = 9,4 kN/(220x150)*
 F5 = 38,7 kN/(500x150)*
 F6 = 20,0 kN
 F7 = 13,0 kN/(280x195)*

При скорости 0,63 м/с
 сила F3 больше на 50%



* Площадь, на которую действует соответствующая сила
 ** Габаритные размеры лебедки



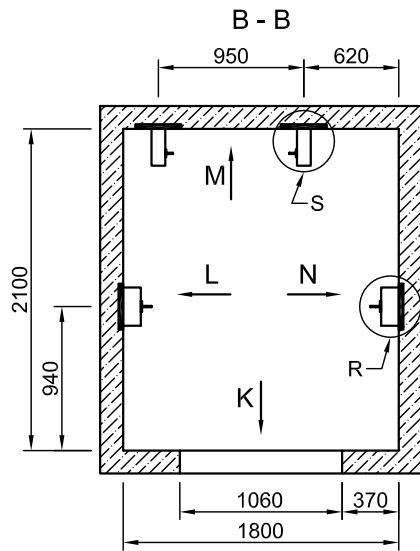
Разработал Ангелов
 Проверил Пенчев



Лифт пассажирский Q=800 кг; V=0,63 - 1,0 м/сек




БМП

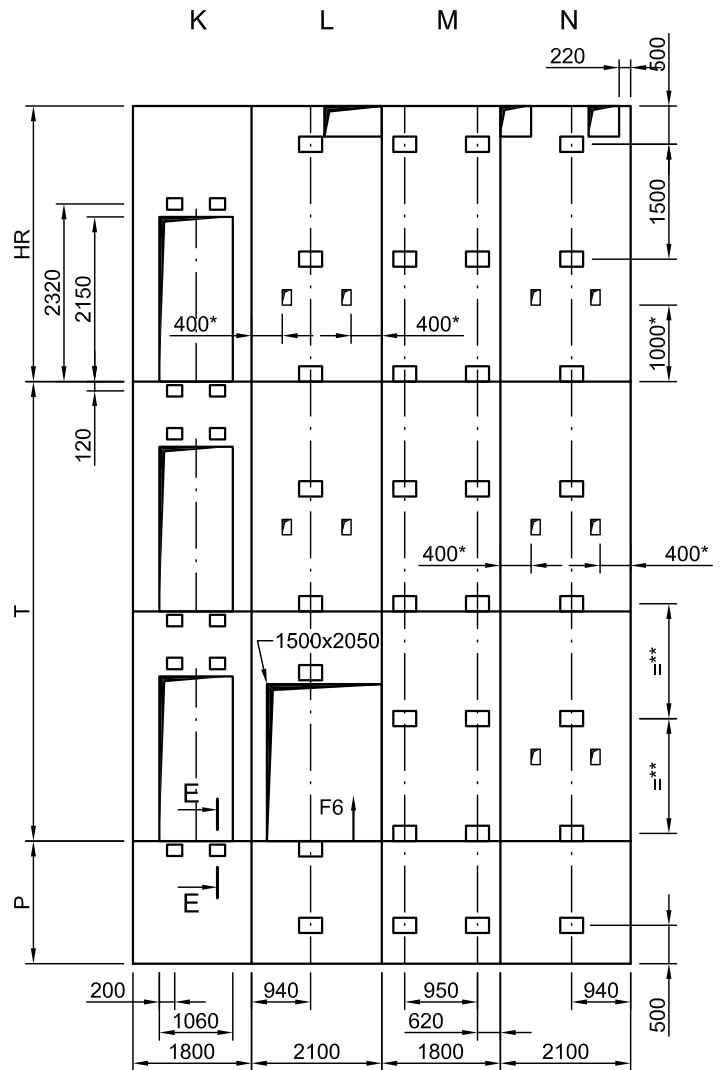
ИЗАМЕТ

Лист 1
 Вс. листов 2



300x200 200x150
 
 закладная деталь закладная деталь
 для направляющих для дверей шахты

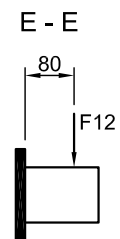
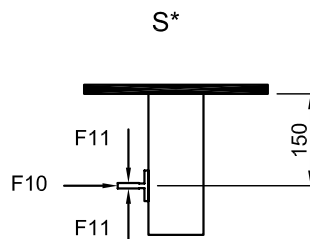
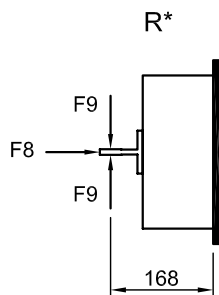
120x200* 400x400 700x400
  



Развертка шахты дается условно (не в масштабе)


F6 = 20 kN
 F8 = 670 N
 F9 = 380 N
 F10 = 200 N
 F11 = 50 N
 F12 = 1000 N

При скорости 0,63 м/с
силы F8 и F9 больше на 50%



* Отверстия под настилы (только в случае, если они необходимы)

** Междинные пояса закладных деталей располагаются на равных расстояниях от основных (этажных) поясов

	Разработал	Ангелов	Лифт пассажирский Q=800 кг; V=0,63 - 1,0 м/сек	БМП	
	Проверил	Пенчев		Лист	Вс. листов
				2	2

ИЗАМЕТ