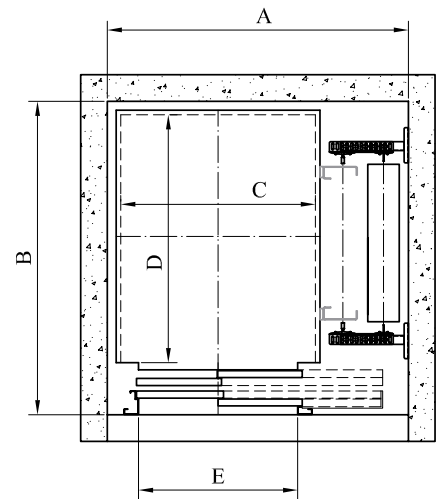


v m/s	P_{min} mm	H_{min} mm	N mm
1.60	900*	3150*	2000
	1300	3600	

* with additional system which secures the safety spaces in pit and in headroom

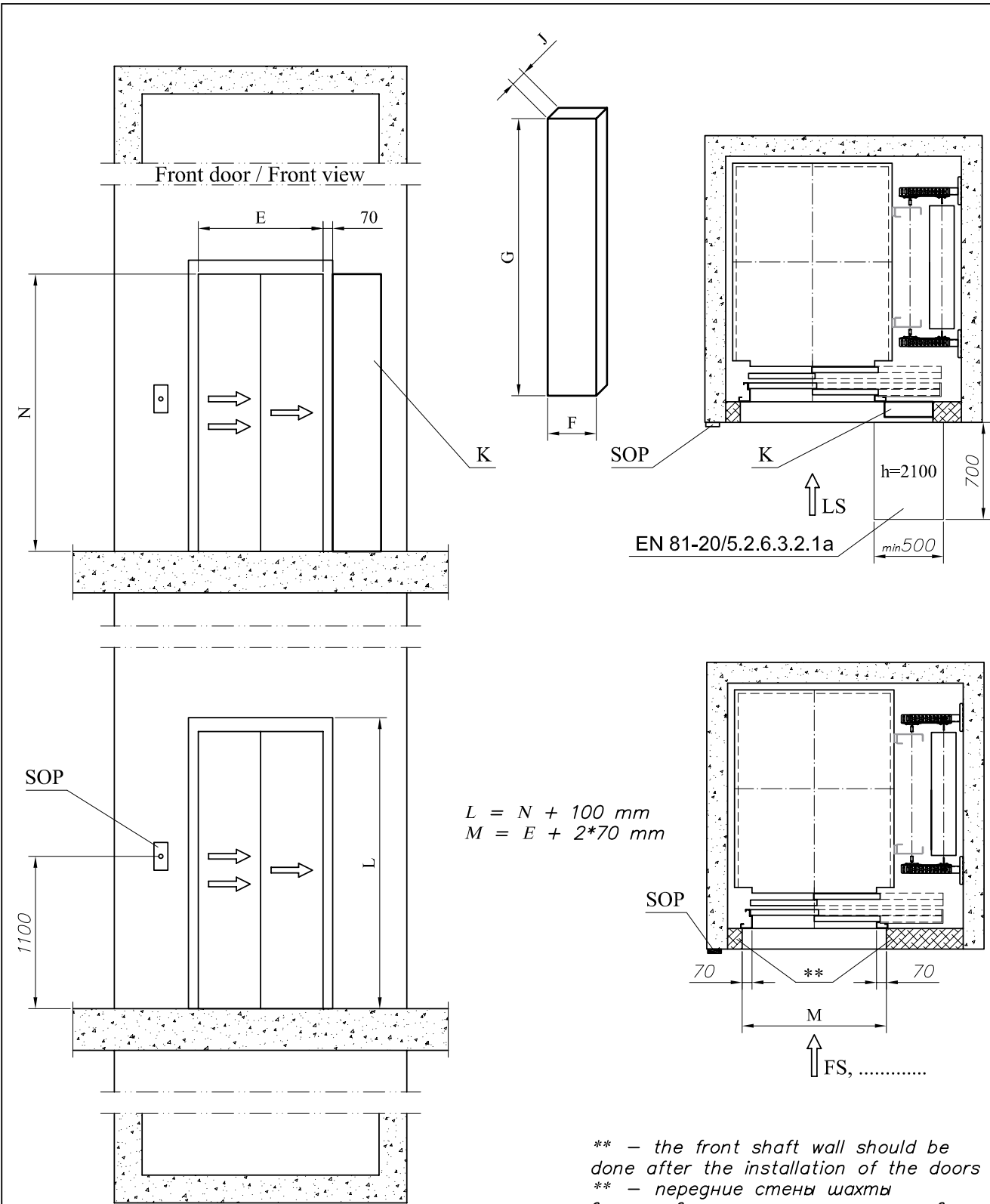
* при наличии устройств, обеспечивающих пространств безопасности в приемке или в верхней части шахты

* с устройства, осигуряващи безопасни пространства в шахтната яма или в горната част на шахтата



- v – speed/скорость/скорост
- P_{min} – pit/приямок/дъно
- T – travel/ход/ход
- H_{min} – headroom/потолок/таван
- FS – first stop/первая остановка/първа спирка
- LS – last stop/последняя остановка/последна спирка
- K – controller/станция управления/табло управление
- SOP – shaft operating panel/этажная кнопочная панель/ етажна бутониера

Q kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
400	1500	1630	900	1260	850
450	1550	1700	950	1330	900
450	1600	1630	1000	1260	900
600	1700	1770	1100	1400	900
750	1700	2000	1100	1630	1000



** – the front shaft wall should be done after the installation of the doors
 ** – передние стены шахты выстраиваются после монтажа дверей
 ** – предните стени на шахтата се изграждат след монтажа на вратите

v m/s	Q kg	P Kw	I A	U V
1.60	400	7.3	17.4	380
	450	8.1	18.7	380
	600	10.3	25.3	380

K		
F	G	J
350	2000	200